

Schnitttechnologie

Cutting Solutions

Tafelscheren

Die Tafelscheren von Farina sind für ihre hohe Präzision und langfristige Zuverlässigkeit bekannt. Die Konstruktion ist großzügig dimensioniert, um bei allen Betriebsbedingungen einen optimalen Schnitt zu gewährleisten. Das Hydrauliksystem und die Elektrokomponenten sind so dimensioniert, dass die Maschine besonders schnell und leistungsstark ist. Die Steuergeräte, und zwar sowohl die numerischen als auch einfach diejenigen mit digitalem Display, sind von den besten europäischen Marken. Das rückwärtige Anschlagssystem ist in diversen Ausführungen lieferbar und optional mit einer Kippvorrichtung ausgestattet.



 CFO 310



 CFO 306

Guillotine Shears

Farina is well known for its quality and reliability.
The frame is constructed largely enough so as to guarantee a perfect cut.
Both the hydraulics and the electrical parts are supplied only from the best European companies.
The control of the machine is available in 2 versions: Positioner with digital display or a CN control.
The backgauge is available in various models with or without sheet sustainer.



 CFO 410



 CFO 420



 CFO 620



KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATIONEN

Die in mehr als 50 Jahren unablässiger technischer Weiterentwicklung erworbene Erfahrung ermöglicht uns, Lösungen für Anforderungen jeder Art auszuarbeiten und herzustellen, dieses Spektrum reicht über niedrigen Dünnblechbereich bis hin zu Grobblechen.

SPECIAL CUSTOMIZED CONFIGURATION

The massive experience gained from over 50 years of technical evolution permits us to study and realize special solutions for any requirement, from the extremely thin to the big and very big thickness.

Baumerkmale

Die Herstellung von Tafelscheren begann bei Elli Farina vor 50 Jahren mit den ersten mechanischen Tafelscheren. Heutzutage umfasst die Produktpalette der hydraulischen Tafelscheren ein paar Dutzend verschiedener Modelle, deren bautechnische Eigenschaften höchste Qualität und Zuverlässigkeit und somit auch hervorragende Produktionsleistungen gewährleisten. Um die perfekte Integration zwischen den hydraulischen, elektronischen und mechanischen Elementen zu gewährleisten, hat Elli Farina seine Tafelscheren mithilfe einer werksinternen technischen Abteilung, die sich nur um die firmeneigene Produktion kümmert, entwickelt und hergestellt.


Construction features

The production of Flli Farina shears started 50 years ago with the mechanical shears.


Today the Farina range of hydraulic shears includes several different models, technical features of which guarantee quality, reliability and productivity.

To secure the perfect integration of the hydraulic, electronic and mechanical components, Flli Farina relies on an internal technical department dedicated only to the engineering of its machines.



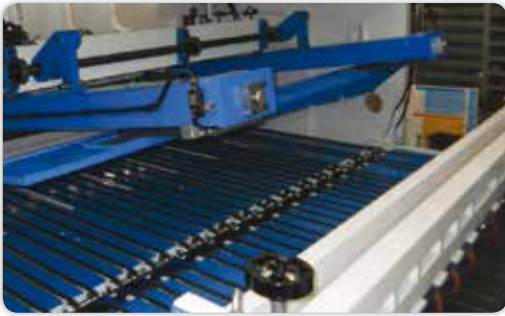
 CFO 335
(3000mm x 35 mm Fe42)



 CFO 1560
(1500mm x 60mm Fe42)

Optionale Zusatzausstattung

Optional



⊕ Hochklappbares Anschlagssystem
Swing away backgauge system



⊕ Zweistufiges Blechhochhaltesystem (Senken und Neigen), sowie die Rückföhrfunktion „Return to Sender“, mit dieser Funktion werden die geschnittenen Bleche vom Anschlag zuröck auf die Bedienerseite transportiert.
Sheet support with double movement (descent and inclination) and special function of return to sender of the piece cut.



⊕ Blechhochhaltesysteme
Sheet sustainer



Weitere Merkmale

Hydraulische Blechniederhalter, auch mit Schutz aus Teflon
Gefräster Vollstahlstisch mit Gleitkugeln
Große Ausladung
Seitlicher Winkelanschlag mit Millimeter-Skala
Hinterer Blechanschlag mit Kugelumlaufspindeln und Spielausgleich
Anzeige des eingestellten Schnittwinkels
Schnittspaltbeleuchtung
CE-Zertifizierung

Handschutz oder Lichtvorhang (optional)
Hochklappbarer Blechanschlag (optional)
Automatische (optional) oder manuelle Einstellung des Schnittspaltes
Blechhochhaltesystem (optional)
Hydraulisches System gegen Verdrillen des Blechs „anti-twist“, für Streifen mit geringer Breite (optional)
Edelstahl Packet (optional)



Hydraulisches System gegen Verdrehen des Blechs „anti-twist“
Hydraulic anti-twist system

CNC für die automatische Steuerung von folgenden Funktionen:

- Schnittwinkel
- Schnittspalt
- Rückwärtiger Blechanschlag
- Schnittlänge

Cnc for the automatic control of:

- cutting angle
- blade gap
- backgauge
- cutting length



Blechabtransportsystem und Stapleinrichtung.
Conveyor with sheet sustainer and automatic stacker.

Other features

*Hydraulic hold down clamps also with teflon protection
Table with balls transfer
Throat depth
Milimetered side and front squaring arms
Rapid ball screw backgauge
Visualizer for cutting angle regulator
Cutting light
CE certification*

*Handguard or light curtains (option)
Backgauge swing away system (option)
Manual or automatic (option) blade gap adjustment
Sheet sustainer (option)
Hydraulic anti twist system (option)
Stainless Steel package (option)*


Automatisches Schneidezentrum

Schneideverfahren müssen oft automatisch gehandhabt werden, insbesondere, was die Zuführung der Tafeln und die Abführung der geschnittenen Platinen betrifft.

Für die Automatisierung gibt es zahlreiche Möglichkeiten, die sowohl von der Handhabung der Blechplatten als auch von der Offline-Programmierung der Maschinen abhängen. Eine der häufig eingesetzten Konfigurationen verfügt über Folgendes:

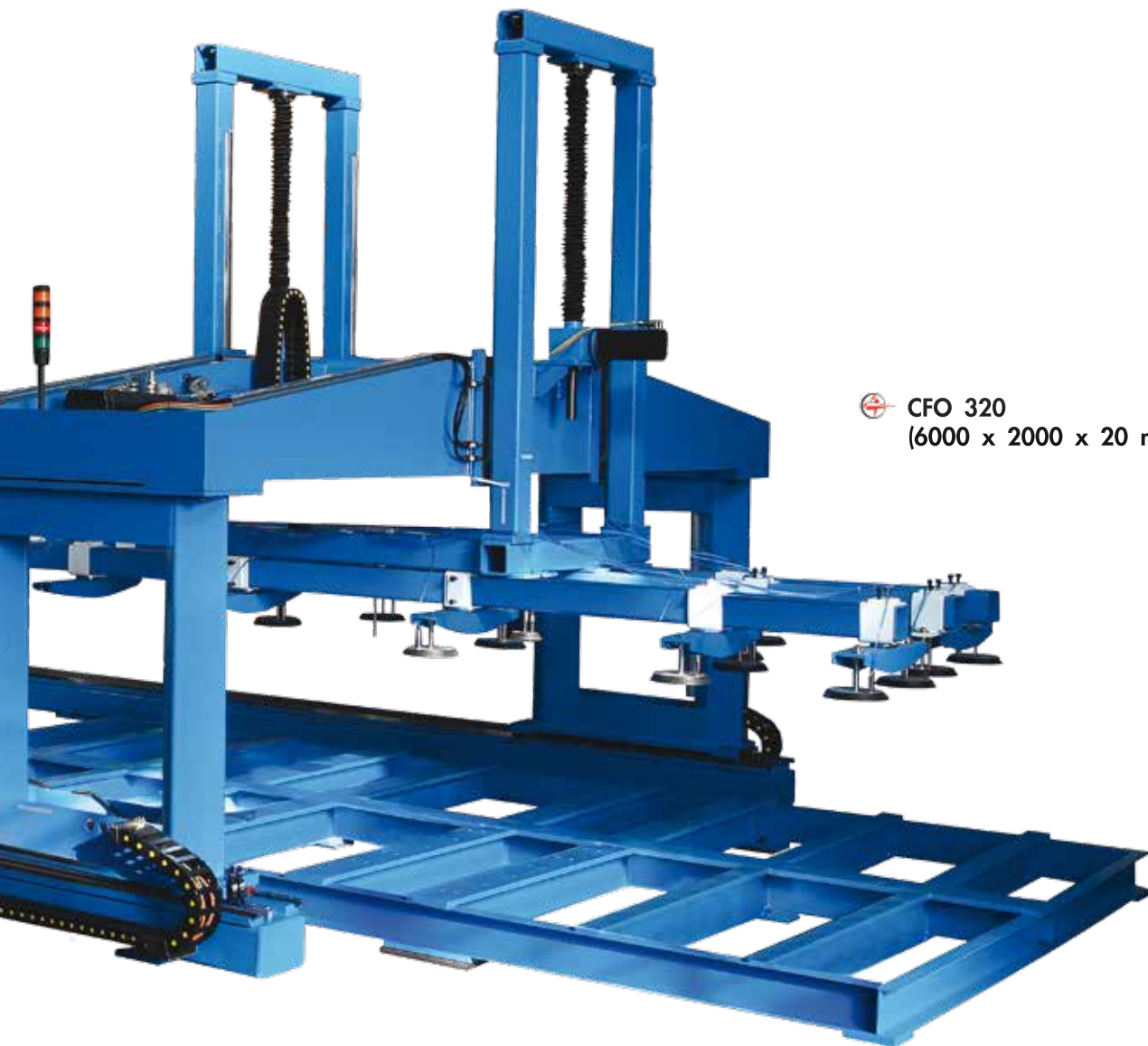
- Vorderer Blechtafel-Beschickungstisch mit pneumatischen Zangen und Zentriervorrichtung der Blechplatten
- Hintere Auslaufvorrichtung, die in verschiedenen Ausführungen sein kann, mit Bandauslauf, Hochhalteeinheit und Schrottschachtsystem
- Stapelvorrichtung für die geschnittenen Blechplatten
- Integrierte digitale Steuerung für die Kontrolle der Anlage




 CFO 151
1500 mm x 1,5 mm Fe 42 - hydraulic 120 schläge(strokes)//min



 CFO 310



 CFO 320
(6000 x 2000 x 20 mm)

Automatic cutting plants

Frequently, automation is a necessity when cutting is required, especially for the feeding and the evacuation of the product. Numerous possibilities exist for automation, such as sheet movement, as well as for the off-line programming of the machine.

A typical configuration could be:

- Front feeding table with pneumatic grippers and centering unit
- Sheet stacking unit
- Integrated numerical control for the administration of the whole unit

Modell	Nutzlänge	Abstand zwischen den Seitenständern	Ausladung	Schnittleistung	Maximale Blechstärke	Schnittwinkel	Hübe/Minute	Verfahrenweg Blechanschlag	Motorleistung	Ungefähres Gewicht	Länge	Tiefe	Höhe					
Model	Cutting length	Distance between side frames	Throat	Cutting force	Max thickness	Cutting angle	Cycles/min.	Backgauge stroke	Motor power	Approx. weight	Length	Depth	Height					
	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	(mm)		(min/max)	(mm)	(kW)	(Kg)	(mm)	(mm)	(mm)					
CFO 204	2100	2200	500	200	4	30°-3°	35/60	750	7,5	4900	2750	2000	1900					
CFO 206				260	6		33/58		11	5700	2750	2000	1900					
CFO 208				360	8		31/52		11	6900	2750	2000	1900					
CFO 210				480	10		25/48		18,5	7900	2750	2200	1900					
CFO 212				510	12		22/40	22	8800	3850	2200	2300						
CFO 214				710	14		20/38	22	10000	2850	2200	2300						
CFO 216				860	16		19/37	30	12600	2850	2200	2400						
CFO 220				2300	1400		20	15/25	1020	37	15500	2900	2300	2500				
CFO 225					1800		25	13/23	45	18000	2900	2400	2500					
CFO 230					2400		30	9/18	55	21800	2900	2500	2800					
CFO 304					3100		3200	500	200	4	30°-3°	35/60	750	7,5	7000	3600	1800	1900
CFO 306	260	6	33/58	11		8700			3600	1800		1900						
CFO 308	360	8	31/52	15		9600			3600	2000		1900						
CFO 310	480	10	25/48	18,5		11800			3800	2200		2200						
CFO 313	560	13	22/40	22		14000			3800	2200		2400						
CFO 316	860	16	19/37	30		17800			3800	2200		2400						
CFO 320	3300	1250	20	15/25		1020			45	20800		3900	2400	2600				
CFO 325		1800	25	13/23		45			26000	3900		2500	3900					
CFO 330		2400	30	9/18		55			31500	3900		2600	3000					
CFO 404		4100	4200	500		290			4	30°-2°30'		33/58	750	11	12900	4650	2000	1900
CFO 406						300			6			33/58		15	13600	4650	2000	1900
CFO 408	380				8	25/48	15	16000	4650		2300	1900						
CFO 410	460				10	22/45	18,5	18800	4700		2400	2200						
CFO 413	850				13	20/41	22	21600	4700		2400	2300						
CFO 416	1100				16	19/37	30	24000	4900		2400	2400						
CFO 420	4300				1300	20	16/26	1020	37		28500	4900	2500	2600				
CFO 425					1900	25	12/22	45	33000		5000	2700	2850					
CFO 430					2300	30	9/16	55	38000		5000	2800	3200					
CFO 604					6100	6300	100	290	4		30°-2°	26/47	750	11	20800	6750	2500	2200
CFO 606								300	6			25/45		18,5	23500	6750	2500	2200
CFO 608	380	8	23/40	18,5				28000	6750	2700		2400						
CFO 610	460	10	22/38	22				32000	6850	2800		2500						
CFO 613	850	13	22/35	30				35000	6850	2900		2600						
CFO 616	1100	16	18/30	37				41500	6850	2900		2700						
CFO 620	1300	20	15/26	1020				37	47000	6950		3000	2800					
CFO 625	1900	25	12/22	45				52000	6950	3100		3000						
CFO 630	2300	30	9/15	55				62000	6950	3200		3100						

Die bautechnischen Merkmale und die Beschreibungen in diesem Katalog können ohne Vorankündigungspflicht geändert werden.
The technical data and the specifications contained in this catalogue can be changed without prior notice.



www.fratellifarina.com • farina@farinaitalia.com